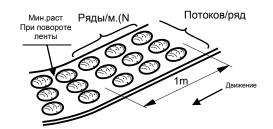


БЛАНК-ЗАКАЗ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРАНСПОРТНОЙ ТЕХНИКИ

| | предприятия: е лицо (Ф.И.О., должность) |
|----------------------------------|---|
| Тел.: | |
| Тел./факс: | |
| 1. Тип | транспортера (нужное подчеркнуть) |
| • | Линейный |
| • | Поворотный ($<$ 0) |
| • | Наклонный |
| • | |
| 2. Скор | ость ленты (м/с.) или производительность (кг/ч) |
| 3. Xapa | ктер движения ленты |
| Пря | имолинейное |
| | ерсивное |
| | спортируемый продукт или тара |
| | актеристики продукта (тара) |
| Температу | ра продукта (тары) t^0 с= |
| Температу | ра окружающей среды $t^0c=\dots$ |
| Макс полные і продукта или уп | |
| I _P = | h _p |
| b _p = | b_p |
| h _P = | m_p |
| m _p = | |
| | |

6. Плотность загружаемого продукта



| Рядов/м.= | |
|--------------------------|------------|
| Количество потоков= | |
| Мин. расстояние в потоке | — между |
| продуктом (зазоры)= | MM. |

- 7. Наличие дополнительных устройств (нужное подчеркнуть)
 - Частотный преобразователь

- Боковые держатели
- Ограничители для сыпучего продукта (борта Н=.....мм.)
- Кожух для полной изоляции от внешней среды
- Накопительный бункер с вибролотком
- 8. Вид ленты (нужное подчеркнуть)
 - Модульная (пластиковая)
 - Многослойные ленты (PVC, PU, Silicone)
 - Сетка
- 9. Характеристика используемой ленты
 - Ширина _____ ммТолщина (для полиуретановой) _____ мм
- 9. Габариты помещения
 - Ширина _____ м
 - Длина _____ м
 - Высота _____ м

